

TENONTEQ

D-500 / 600 / 800

Geschwindigkeit und Präzision für Ihre Fußbodenproduktion

Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung



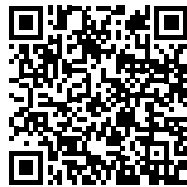


Für jede Aufgabe eine Lösung: Laminat, Parkett, LVT und SPC – Vielfalt in Spitzenqualität

Produkte für jeden Geschmack. Das HOMAG Anlagenprogramm bietet nahezu unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten unterschiedlichster Werkstoffe. In vielfältigen Abmessungen und Formen: Ob Korkbodenelemente, Linoleum- oder Furnieroberflächen, Laminatböden als Holz- oder Fliesendekor oder auch SPC-/LVT-Fußböden. Mit dem Anlagenprogramm von HOMAG erreichen Sie eine Produktvielfalt, mit der Sie allen Marktanforderungen gerecht werden.

YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Inhalt

- 04 Ihre Vorteile
- 06 Anlagenkonzepte
- 08 Standardausstattung der HOMAG Doppelendprofiler
- 12 Die Transportsysteme in unseren Maschinen
- 13 Die wichtigsten Merkmale der Modelle
- 16 TENONTEQ D-500 profiLine
- 18 TENONTEQ D-600 profiLine
- 20 TENONTEQ D-800 powerLine
- 22 Life Cycle Services

Ihre Vorteile mit HOMAG

Als Technologieführer leistet HOMAG Pionierarbeit und liefert Ihnen zahlreiche Neuentwicklungen mit hoher Innovationskraft. Sie erhalten maßgeschneiderte Lösungen, um Ihre Produktion als flexible Massenfertigung von individuellen Produkten zu gestalten. Neben unterschiedlichen Dekoren und Holzarten, Oberflächeneigenschaften und Formaten lassen sich die HOMAG-Anlagen durch Erweiterungen wie Trittschallapplikationen, Faselackierung und nicht zuletzt

durch die Verpackung der Produkte nach Kundenwunsch gestalten. Prozesssicherheit mit System – effizient, dauerhaft und profitabel. Die weltweite, jahrelange Erfahrung in der Anlagenplanung und -realisierung sichert höchste Qualitätsstandards und einen reibungslosen Bearbeitungsablauf. Wir koordinieren Partner je nach Projektanforderung – immer mit dem Ziel, den größtmöglichen Kundennutzen zu realisieren.



TENONTEQ D-600 profiLine

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

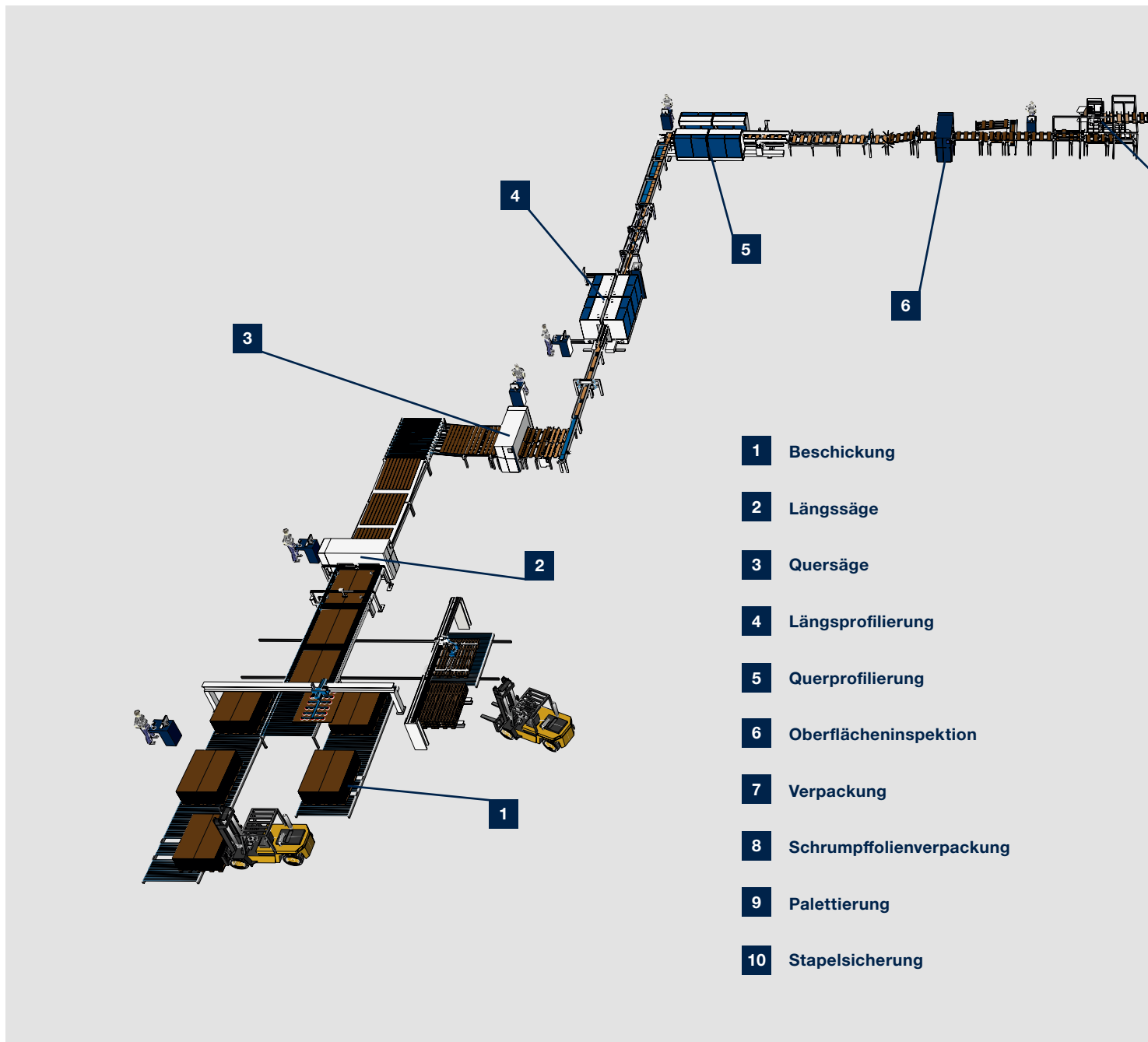
- Umfangreiches Anlagenprogramm
- Von der Einstiegsmaschine bis zur kompletten Linie
- Über 1.000 ausgelieferte Linien weltweit
- Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe mit höchster Präzision

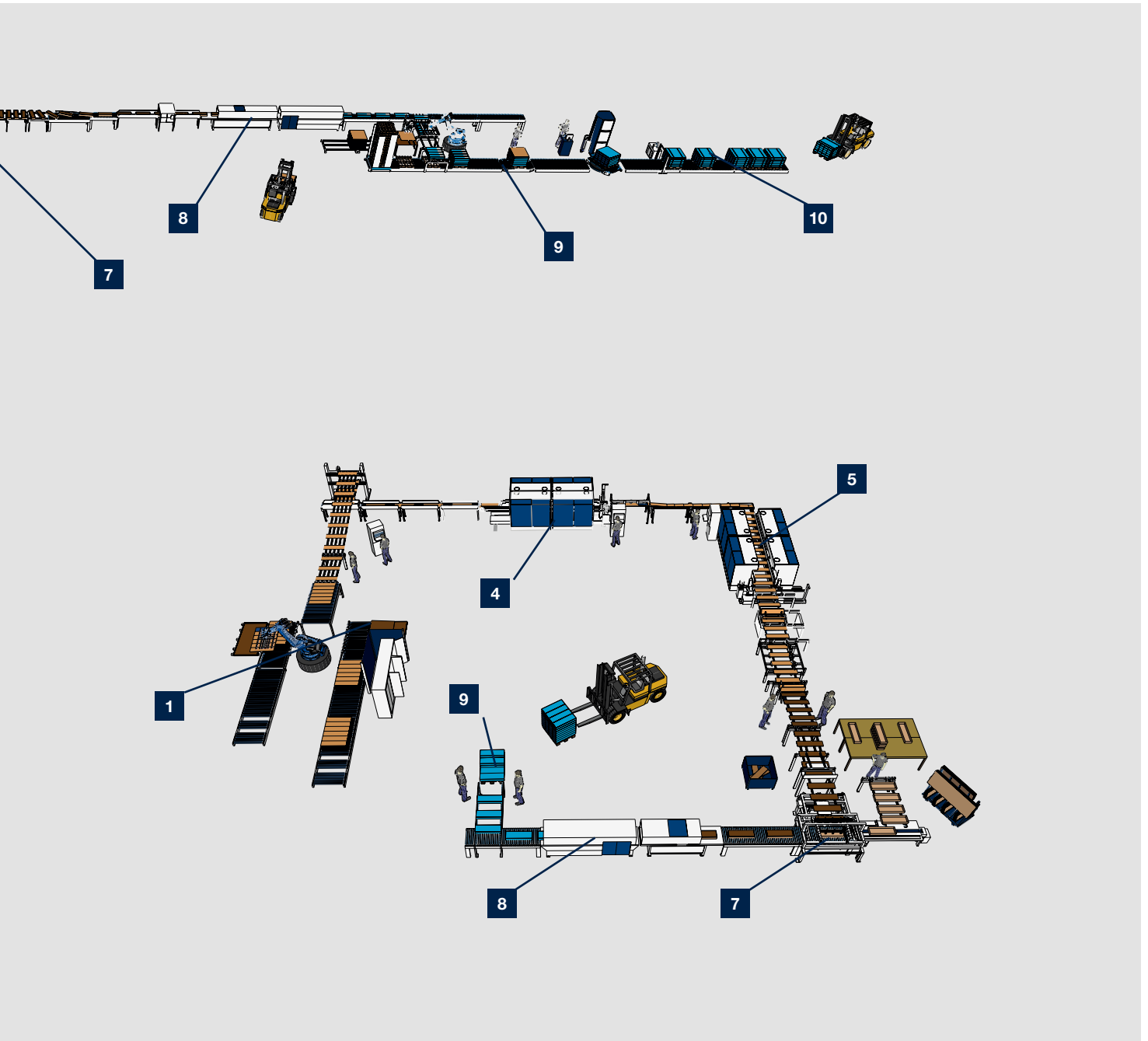


Anlagenkonzepte

Wir erstellen Anlagenkonzepte ganz nach den Wünschen unserer Kunden. Der Aufbau der Anlagen ist frei nach Aufgabenstellung und Platzverhältnissen realisierbar. Egal ob Neuanlage oder Anlagenerweiterung, wir lassen

unsere Erfahrung und unser Wissen aus über 1.000 Fußbodenanlagen weltweit in die Planung Ihrer Anlage fließen. Für Sie bedeutet das Marktvorsprung.

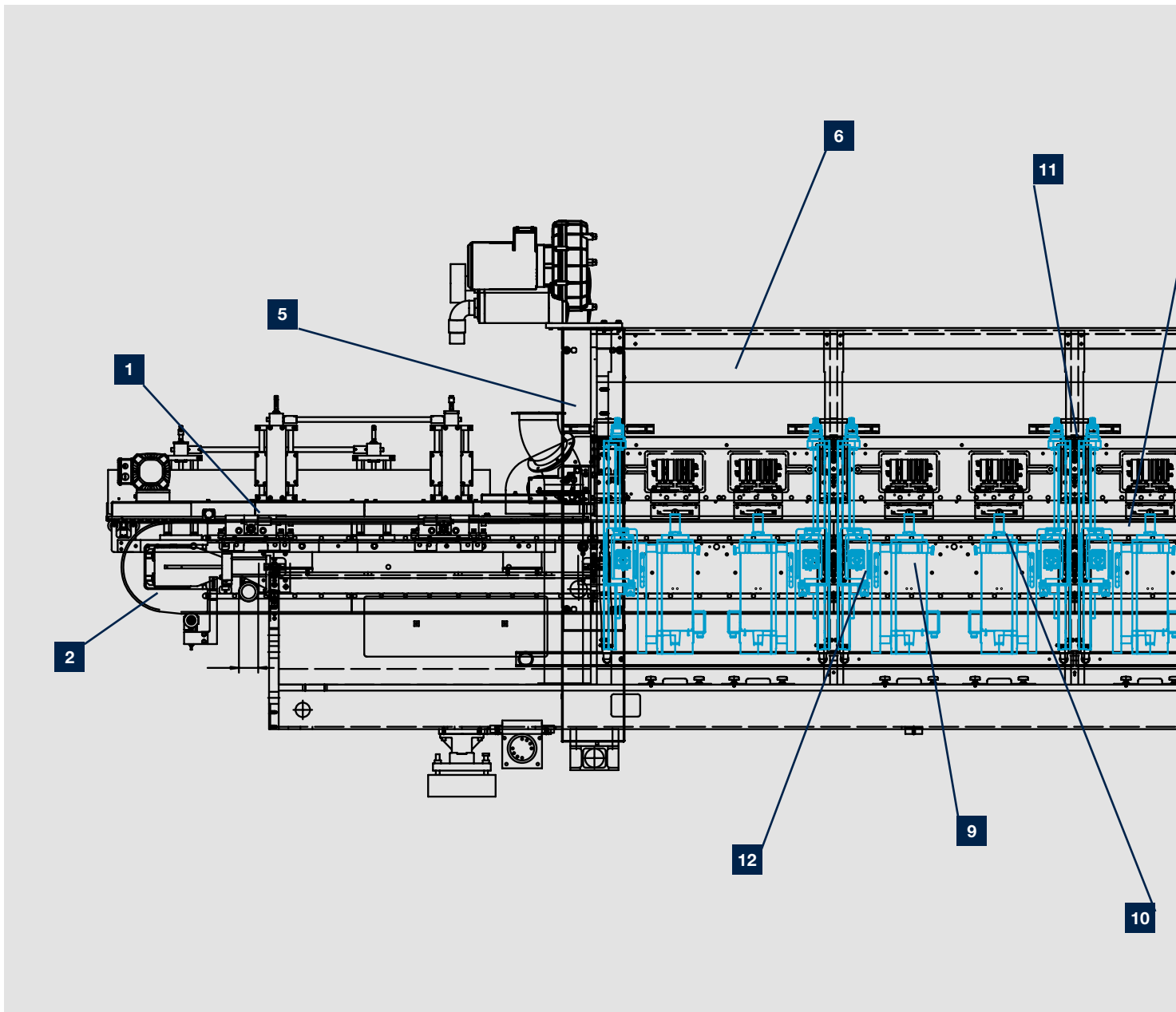




Standardausstattung der HOMAG Doppelendprofiler

Die doppelseitigen HOMAG Format-Maschinen der Baureihen TENONTEQ D-500, TENONTEQ D-600 und TENONTEQ D-800 bestehen durch ihre hohe Verarbeitungsqualität und Wirtschaftlichkeit. In allen

Leistungssegmenten zeichnen sie sich durch hochwertige Komponenten aus, die bereits im Standard enthalten sind. Dadurch fertigen Sie ihre Fußboden-Elemente mit maximaler Profilgenauigkeit.





Spannungsfreies Einlaufsystem für reibungslose Zuführung der Werkstücke.



Die Rollende Kette sorgt auch bei hohen Vorschüben für einen ruhigen Lauf.



Frequenz- oder servogeregelte Antriebe sorgen für konstanten Vorschub bei jeder Geschwindigkeit bei TENONTEQ D-600 (Querbearbeitung optional)

- 1** Spannungsfreies Einlaufsystem
- 2** Rollende Kette – optimal bei hohen Leistungen
- 3** Frequenz- oder servogeregelte Antriebe
- 4** Druck- und Stützschiene bei Laminat für Kettenschutz und exakte Bearbeitung
- 5** TENONTEQ D-500: Maschinenschutzsteuerung, powerTouch-Steuerung (optional)
TENONTEQ D-600 / TENONTEQ D-800: powerTouch-Steuerung, Siemens Steuerung (optional)
- 6** Maschinenverkleidung
- 7** Gebläse für Kettenbahnbelüftung
- 8** Breitenverstellung der Maschinen über Kugelrollspindel
- 9** Motoren mit Hydrowellen
- 10** HSK Werkzeugschnittstelle (optional)
- 11** Maschinenrahmen
profiLine: solide Rahmenkonstruktion
powerLine: Grundständer mit frei bestückbaren Aggregaten
- 12** Schwenkbare Hochfrequenzmotoren

Weitere Komponenten der Standardausstattung

Die robuste Rahmenbauweise, die präzisen Fräsaggregate, die Breitenverstellung der Maschinen über Kugelrollspindeln sowie die verschiedenen Möglichkeiten der

Maschinensteuerung sind einige Elemente, welche die solide Basis für Ihre Profilierungsaufgaben bilden.



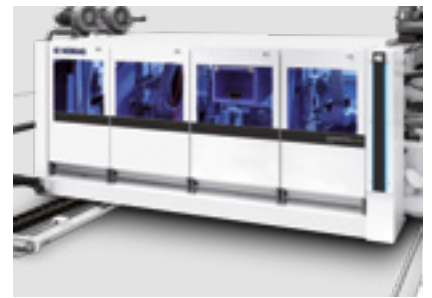
Druck- und Stützschuh bei Laminat

für Kettenschutz und exakte Bearbeitung. Das Werkstück wird im Bereich der Bearbeitungsaggregate zusätzlich gestützt.



Steuerungen

TENONTEQ D-500: Schutzsteuerung, powerTouch-Steuerung (optional)
TENONTEQ D-600 / TENONTEQ D-800: powerTouch-Steuerung, Siemens Steuerung (optional)



Maschinenverkleidung zur Reduzierung der Geräuschemission



Gebläse zur Kettenbahnbelüftung

vermeidet die Ablagerung von Staub in der Kettenführungsschiene

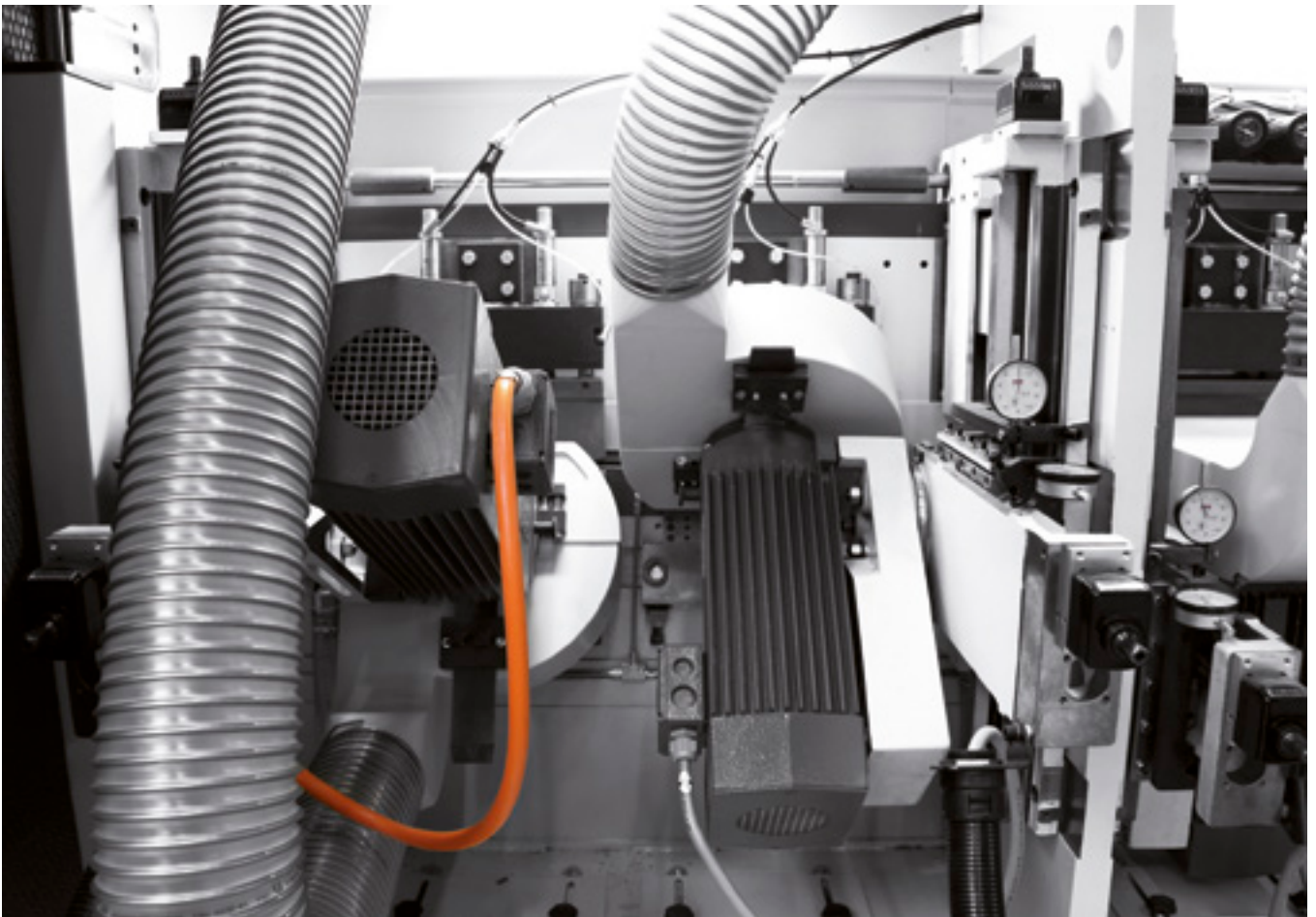


Breitenverstellung der Maschinen

über Kugelrollspindeln sorgt für hohe Positioniergenauigkeit und geringen Verschleiß



Motoren mit Hydrowelle für höchste Rundlaufgenauigkeit



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren ermöglichen die Bearbeitung komplexer Profile



HSK Werkzeugschnittstelle (optional) für einen schnellen und einfachen Werkzeugwechsel mit hoher Wechselgenauigkeit.

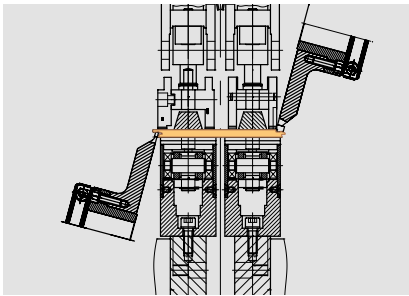


Maschinenrahmen
 profiLine: solide Rahmenkonstruktion
 powerLine: Grundständer mit frei bestückbaren Aggregaten

Die Transportsysteme in unseren Maschinen

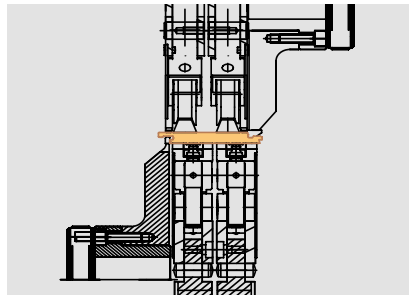
Entsprechend den Anforderungen und Teileabmessungen gibt es verschiedene Transportsysteme: Unterschiedliche Kettenaufbauten, das patentierte Magnetic Chain System (MCS) für Geschwindigkeiten > 100 m/min sowie an die

Anforderungen angepasste Kettenplatten. Diese schaffen für die Profilierung Ihrer Fußboden-Elemente eine perfekt abgestimmte Lösung – ganz gleich ob breit oder schmal, Laminat, Parkett, LVT oder SPC.



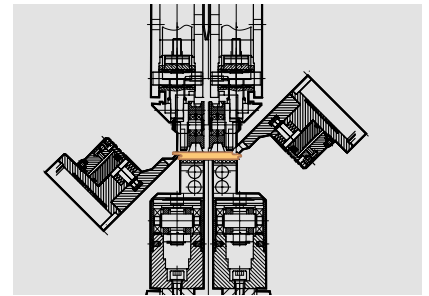
Parkett/LVT – Standardkette doppelt

- Integrierte Doppeldruckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



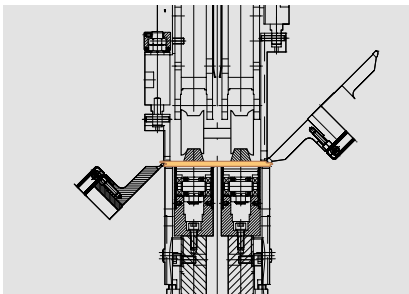
Parkett/LVT – Schmalkette

- Integrierte Druckschuhe
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



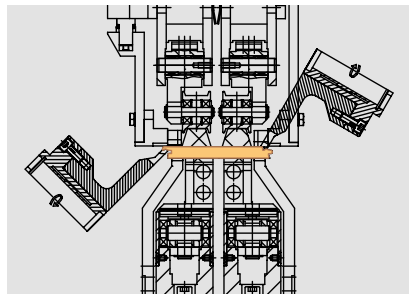
Parkett/LVT – Schmalkette W1

- Pneumatische Rollen im Oberdruck
- Hochpräzise Kette
- Angetriebener Oberdruckriemen



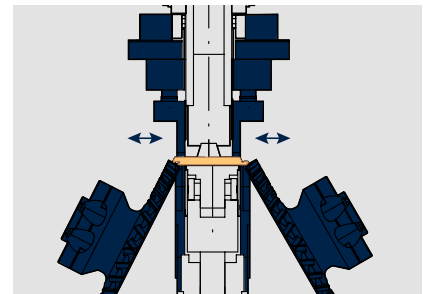
Laminat/SPC – Standardkette doppelt

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen



Laminat/SPC – Schmalkette W2

- Außenliegende Druckschuhe
- Außenliegende Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen



Laminat/SPC – Standardkette einfach

- Außenliegende, verstellbare Druckschuhe
- Außenliegende, verstellbare Stützschiene
- Angetriebener Oberdruckriemen
- Synchrones Verfahren von Formatständer und Druckschuhen

Doppelendprofiler für die Fußbodenfertigung – die wichtigsten Merkmale der Modelle

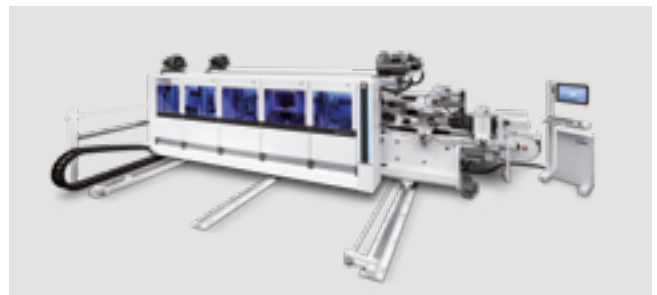
Mit unseren drei Baureihen TENONTEQ D-500, D-600 und D-800 decken wir die gesamte Bandbreite der Fußbodenprofilierung ab. Sie haben die Wahl: Maximalvorschub von 100 – 300 m/min, Bestückung

mit bis zu 10 Aggregaten oder auf Wunsch auch mehr, Schützsteuerung, powerTouch- oder Siemens-Steuerung. Alle Baureihen haben die bewährte und präzise rollende Blockgliederkette.



TENONTEQ D-500 profiLine – Einstiegsmaschine in schwingungsarmer Bauweise

- Vorschub bis 100 m/min
- Solide Rahmenbauweise für max. 8 Bearbeitungsaggregate
- Rollende Blockgliederkette
- Bewährte Schützsteuerung, optional powerTouch



TENONTEQ D-600 profiLine – wirtschaftliche Lösung, die keine Wünsche offen lässt

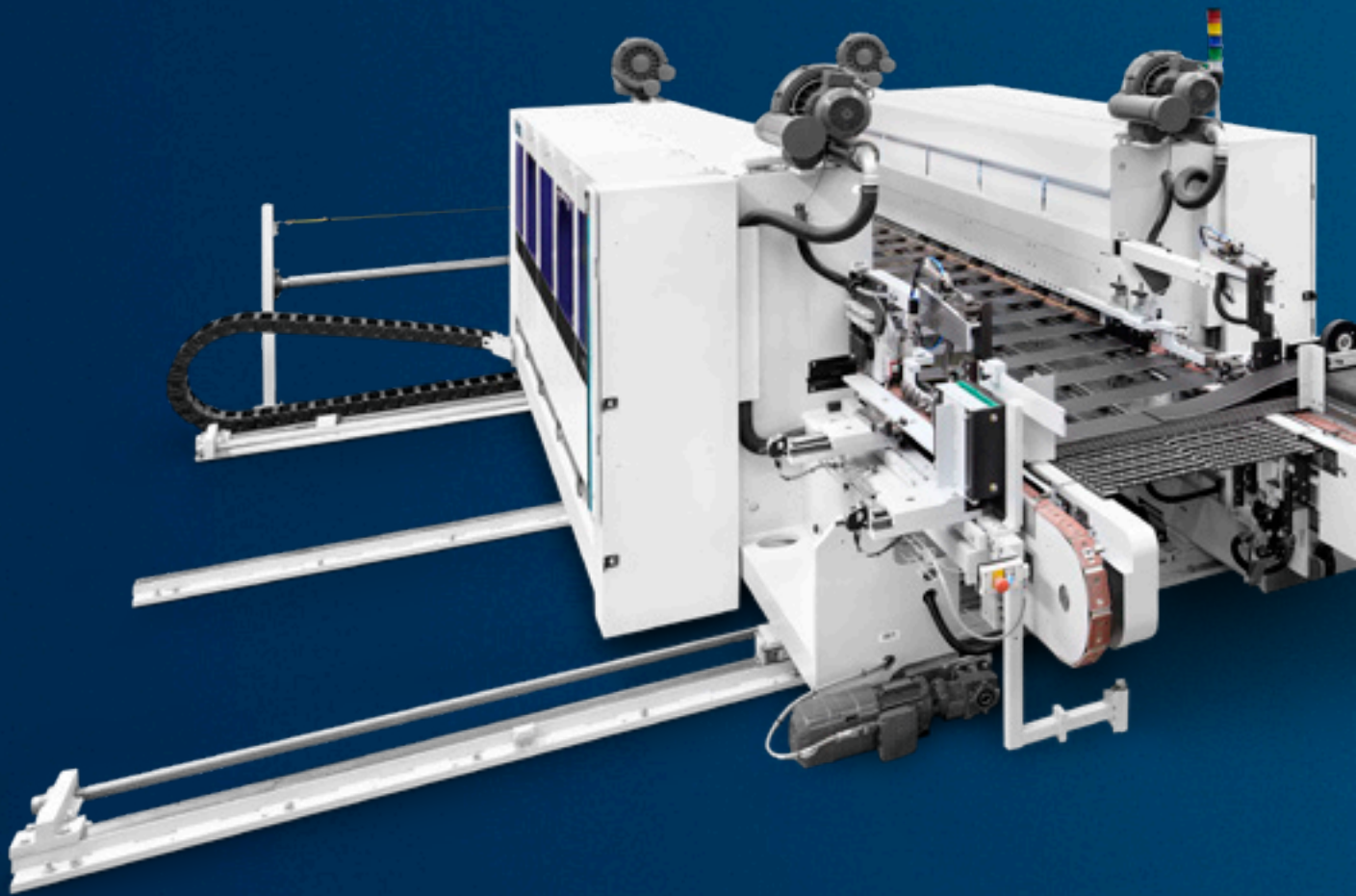
- Vorschub bis 130 m/min mit patentierter Magnetkette
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Optional Maschinenverlängerung für Kantenbeschichtung
- Steuerung powerTouch, optional Siemens



TENONTEQ D-800 powerLine – für höchste Ansprüche in Flexibilität und Leistung

- Vorschub bis 300 m/min
- Optional horizontal verstellbarer Oberdruck
- Magnetkette für lange Lebensdauer, hohe Vorschubgeschwindigkeit und geringe laufende Kosten (Längsbearbeitung)
- Steuerung powerTouch, optional Siemens
- Individuelle Konfiguration der Maschine

TENONTEQ D-600 profiLine





TENONTEQ D-500 profiLine

Die kompakten doppelseitigen Format-Maschinen bestehen mit ihrer hohen Verarbeitungsqualität und Wirtschaftlichkeit. Bei unserer Einstiegsbaureihe sind Laufruhe durch hohes Maschinengewicht, präzise, schwenkbare Hochfrequenzmotoren sowie der freistehende Schaltschrank

mit Kühlaggregat eine Selbstverständlichkeit. Maschinen der TENONTEQ D-500 Baureihe zeichnen sich durch eine hohe Fertigungspräzision für Nut und Feder sowie Click- und Loc-Profile aus.



Spannungsfreier Einlauf mit erhöhter Stabilität



Jeder Motor mit einer an das Werkzeug angepassten Absaughaube



Schwenkbare Hochfrequenzmotoren mit Einzelabsaugung



Zwischenmagazin speziell für LVT



Kettenbahnbelüftung beidseitig



Freistehender Schaltschrank mit Kühlaggregat und separatem Frequenzwandler je Motor

Technische Daten

	Parkett / LVT / WPC / SPC			Laminat		
	Standardkette doppelt	Schmalkette W1 Druckschuh	Schmalkette W1	Standardkette doppelt	Schmalkette N	Schmalkette W2
Geschwindigkeit längs (m/min)	max. 100	max. 100	max. 100	max. 100	max. 100	max. 100
Geschwindigkeit quer (m/min)	max. 45	–	–	max. 45	–	–
Anzahl Motoren	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8
Werkstückdicke (mm)	4 – 25	4 – 25	4 – 25	6 – 15	6 – 15	6 – 15
Werkstücklänge (mm)	400 – 2.500	400 – 2.500	400 – 2.500	600 – 2.500	600 – 2.500	600 – 2.500
Werkstückbreite (mm)	138 – 250 (620*)	75 – 250	57 – 250	180 – 400	100 – 250	120 – 250
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – 0° – +90°	-90° – 0° – +90°	-90° – 0° – +90°

*option



TENONTEQ D-600 profiLine

Mit der neuen Baureihe TENONTEQ D-600 werden sämtliche Anwendungsbereiche für die Fußbodenfertigung abgedeckt. Die Maschinen sind durch die modulare Bauweise noch steifer und stabiler und bieten flexible Lösungen zur Längs-

und Querprofilierung unterschiedlichster Werkstoffe. Dabei erzielen Sie mit unseren präzisen Fertigungssystemen höchste Profilgenauigkeit bei jeder Profilart.



Magnetkette



Optional Oberdruck horizontal verstellbar



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung



Unterstützende Raumabsaugung



Aggregateführungen mit hochpräziser Einstellvorrichtung und schwenkbaren Hochfrequenzmotoren

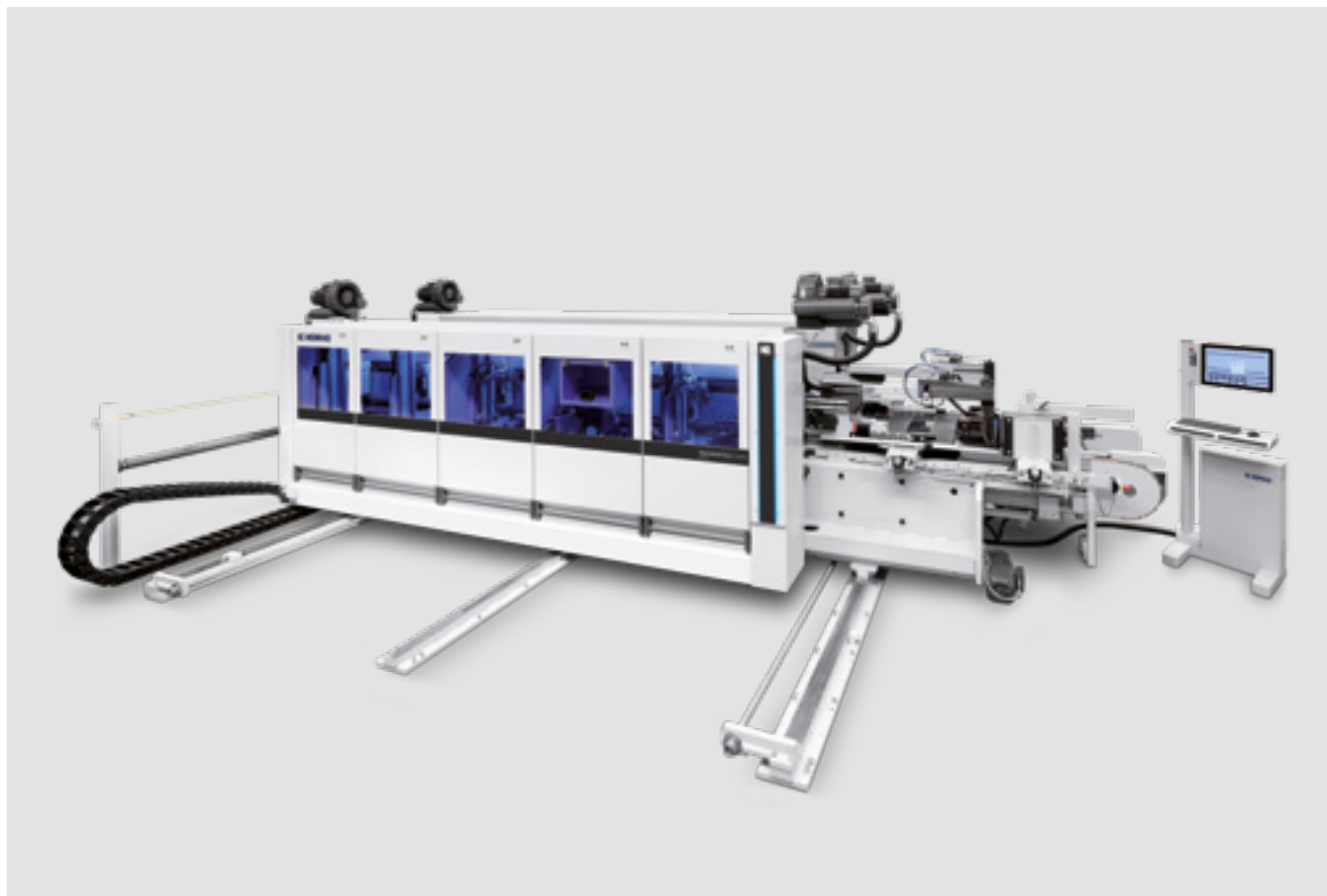


Einfach zu bedienende powerTouch Steuerung. Fernservice Fehlerdiagnose möglich.

Technische Daten

	Parkett / LVT / WPC			Laminat / SPC	
	Standardkette doppelt	Schmalkette W1	Schmalkette W2 mit Druckschuh	Standardkette doppelt	Schmalkette W1
Geschwindigkeit längs (m/min)	max. 100/130*	max. 100/130*	max. 100/130*	max. 130	max. 130
Geschwindigkeit quer (m/min)	max. 40/60*	–	–	max. 60	max. 60
Anzahl Motoren	max. 12	max. 12	max. 12	max. 12	max. 12
Werkstückdicke (mm)	4 – 25	4 – 25	4 – 25	6 – 15	6 – 15
Werkstücklänge (mm)	400 – 2.500	400 – 2.500	400 – 2.500	600 – 1.500	600 – 1.500
Werkstückbreite (mm)	138 – 250 (620*)	57 – 250	75 – 250	175 – 400	123 – 250
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -45° +90° – +45°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°	-90° – 0° – +90°

*option



TENONTEQ D-800 powerLine

Diese Baureihe mit flexibel positionierbaren Supports an den Fräsmotoren ist unsere Highend-Lösung – für höchsten Output bei allen Losgrößen. Sie lässt hinsichtlich Leistung und Flexibilität keine Wünsche offen. Die doppelseitigen Maschinen konfigurieren wir nach Ihren Wünschen –

einschließlich der von Ihnen gewünschten Anzahl an Motoren. Für den Aufbau einer Kantenversiegelung oder Faselackierung bieten wir die Möglichkeit der Maschinenverlängerung.



Servo-positionierbare Formatständer



Werkstückmagazin für hohe Takt-Leistung



Digitalanzeige mit Sollwertvorgabe für präzise und einfache Verstellung



Wahlweise mit Verlängerung zum Anbringen einer Kantenversiegelung oder Faselackierung



Unterstützende Raumabsaugung



Hochleistungsfräsaggregat SF30 mit automatischer Achsverstellung

Technische Daten

	Parkett / WPC		Laminat / SPC	
	Standardkette doppelt	Schmalkette W3	Standardkette doppelt	Schmalkette W3
Geschwindigkeit längs (m/min)	max. 250	max. 200	max. 300	max. 200
Geschwindigkeit quer (m/min)	max. 40 – 80	–	max. 45 (80°)	–
Anzahl Motoren	Frei bestückbar bis max. Länge 18	Frei bestückbar bis max. Länge 18	Frei bestückbar bis max. Länge 18	Frei bestückbar bis max. Länge 18
Werkstückdicke (mm)	4 – 25	4 – 25	6 – 15	6 – 15
Werkstücklänge (mm)	400 – 2.500	400 – 2.500	600 – 2.500	600 – 2.500
Werkstückbreite (mm)	138 – 400	125 – 300	185 – 400	123 – 400
Motoren Einstellwinkel	-90° – +90°	-90° – -30° +90° – +30°	-90° – 0° – +90°	-90° – -30° +90° – +30°



LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.



Schnell geholfen:

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION