

DRILLTEQ V-500

Compacto. Inteligente. Vertical.

Una solución potente y flexible en menos de 10 m².







DRILLTEQ V-500

Compacto. Inteligente. Vertical.

Una solución potente y flexible en menos de 10 m² que permite ahorrar espacio gracias a su diseño vertical. Sin tiempos de preparación gracias al sistema de pinzas de sujeción. Perforación más rápida gracias a los potentes grupos de taladrado. Ahorro de recursos gracias a la técnica de sujeción sin vacío.

YOUR SOLUTION

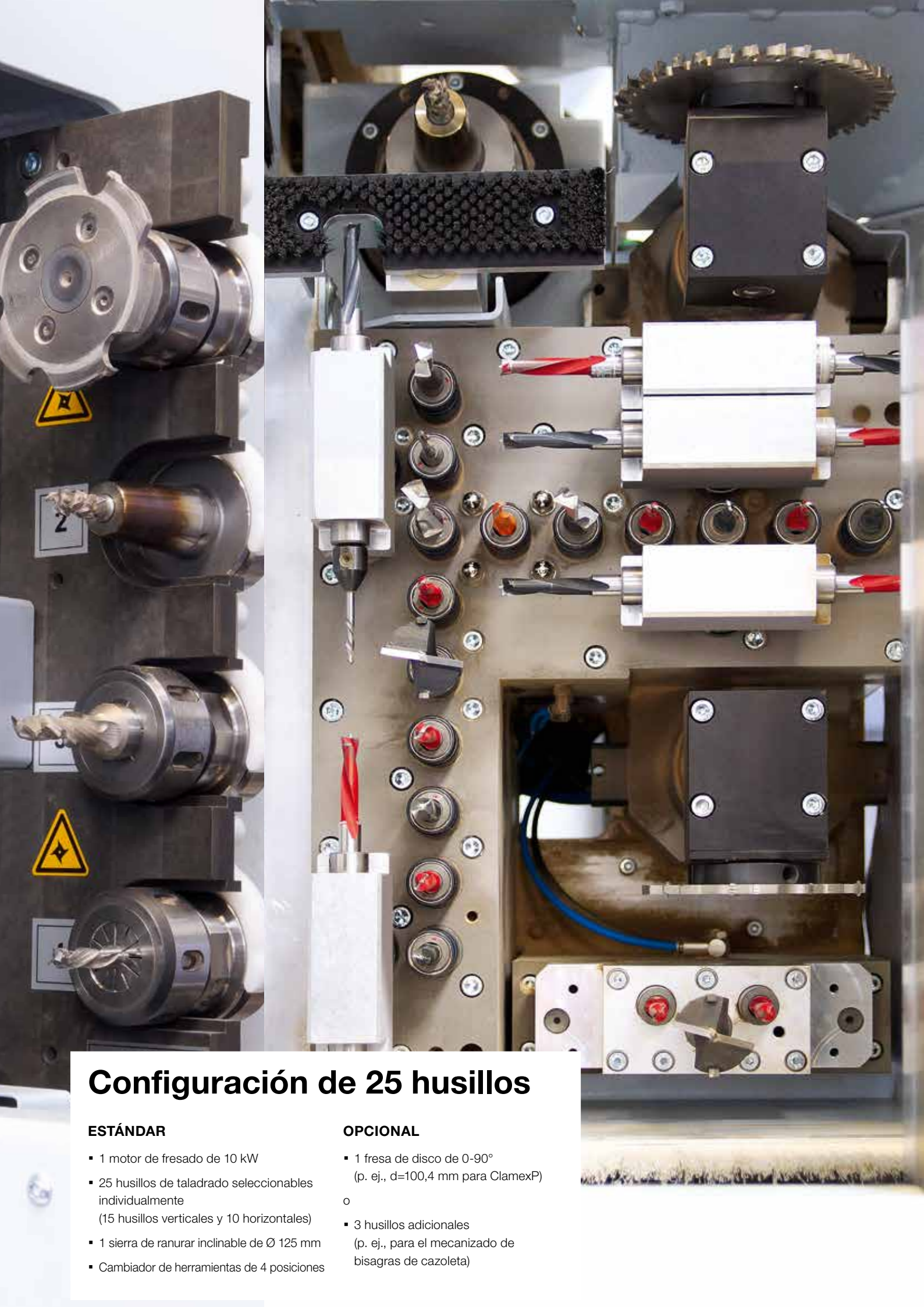
MÁS EN HOMAG.COM



DRILLTEQ V-500

CONTENIDO

- 04 Configuración de 25 husillos
- 05 Configuración de 36 husillos
- 06 Todo incluido: hardware
- 08 Opción: inserción de espigas
- 09 Opción: optimización de procesos
- 10 Ejemplos de aplicación & todo de un vistazo
- 12 Opción: sistema de retorno de piezas
- 13 Opción: conexión de robots
- 14 Todo incluido: software
- 15 Opción: software
- 16 Aplicaciones y asistentes digitales
- 18 Life Cycle Services
- 19 Datos técnicos



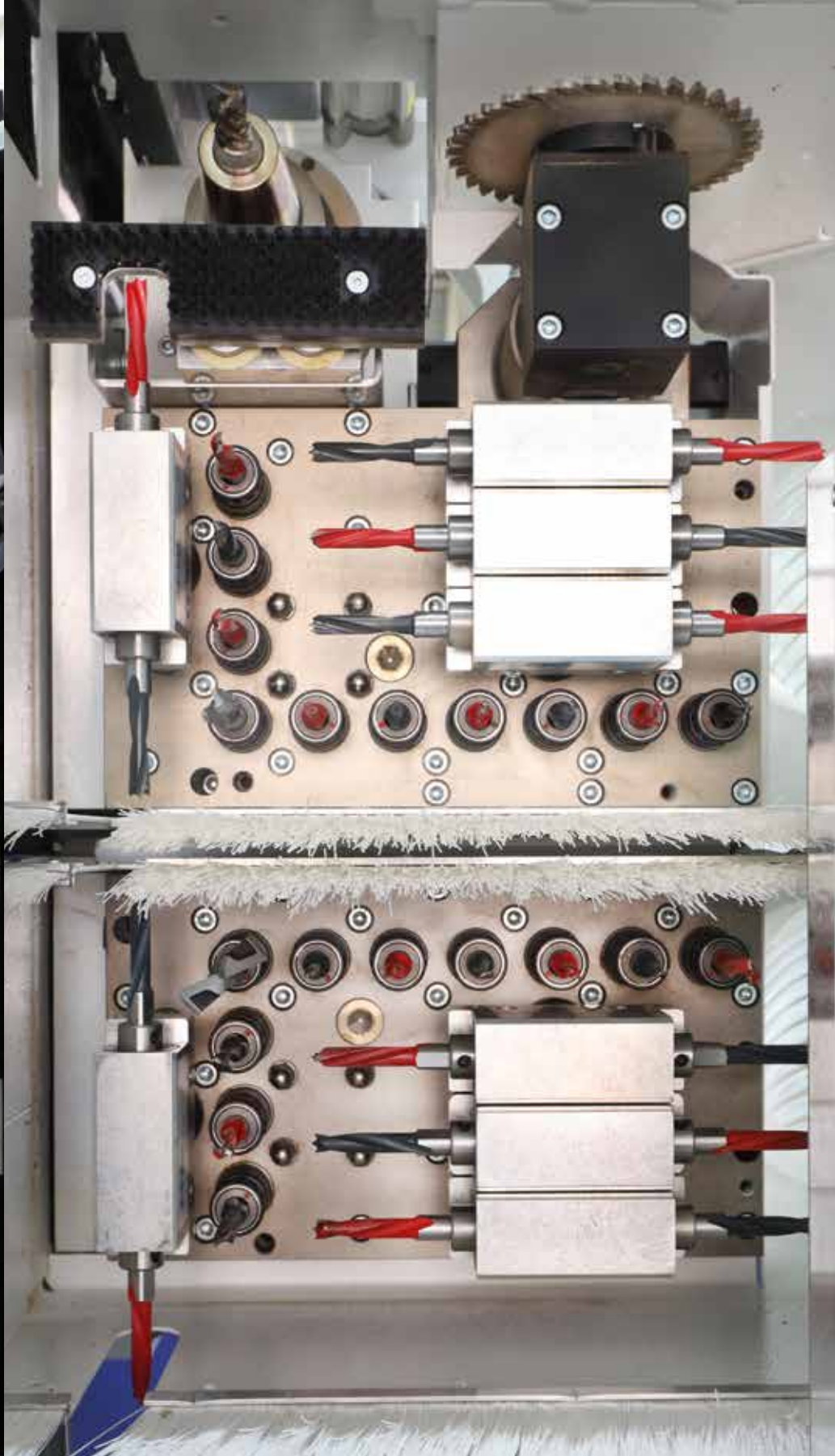
Configuración de 25 husillos

ESTÁNDAR

- 1 motor de fresado de 10 kW
- 25 husillos de taladrado seleccionables individualmente (15 husillos verticales y 10 horizontales)
- 1 sierra de ranurar inclinable de \varnothing 125 mm
- Cambiador de herramientas de 4 posiciones

OPCIONAL

- 1 fresa de disco de 0-90° (p. ej., $d=100,4$ mm para ClamexP)
- o
- 3 husillos adicionales (p. ej., para el mecanizado de bisagras de cazoleta)



Configuración de 36 husillos

ESTÁNDAR

- 1 motor de fresado de 10 kW
- 36 husillos de taladrado seleccionables individualmente (2 conjuntos de 10 husillos verticales y 2 conjuntos de 8 husillos horizontales)
- 1 sierra de ranurar inclinable de \varnothing 125 mm
- Cambiador de herramientas de 4 posiciones

Ventajas:

La configuración Split-Head (2 conjuntos de 18 husillos) permite ahorrar bastante tiempo sobre todo en esquemas de perforación complejos.

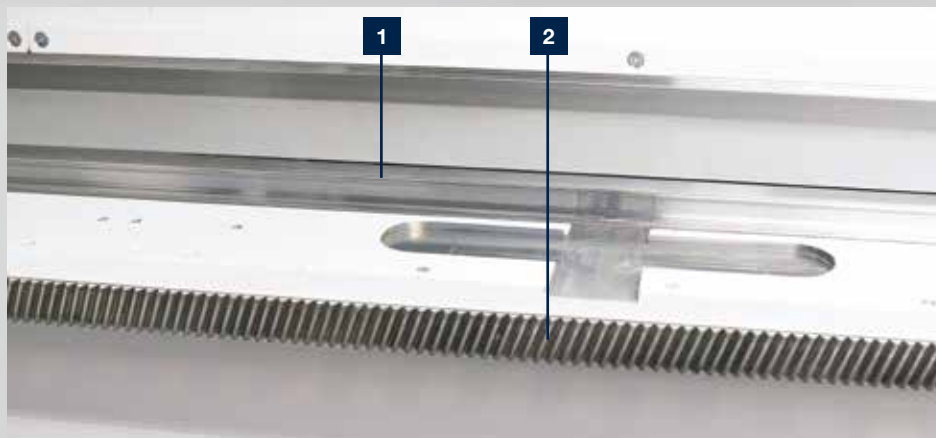
Todo incluido: hardware

EQUIPAMIENTO DE PRIMERA CATEGORÍA: se incluyen de serie unas tecnologías fundamentales que garantizan la máxima calidad de forma duradera.



Altura de mecanizado flexible

- Altura de trabajo de 50 mm (A) a 1250 mm (B)
- Gran área de trabajo, mayor flexibilidad



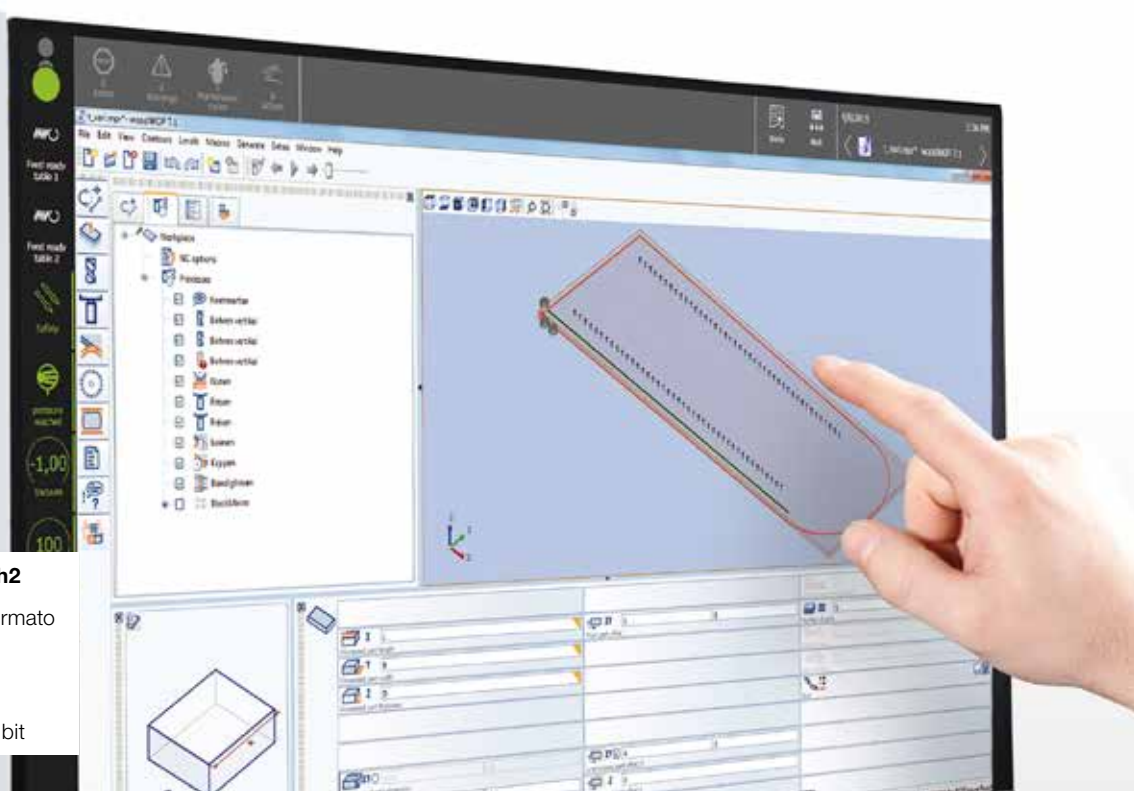
1 Guía lineal cubierta con carros guía cerrados

2 Sistemas de accionamiento de piñones y cremalleras en X

Ingeniería mecánica de alta calidad

HOMAG es sinónimo de calidad. Por ello, todas nuestras series incluyen componentes de alta calidad. Si a esto le sumamos la estructura de acero macizo y estable, obtenemos una larga vida útil y procesos seguros. Esta idea nos representa.

HOMAG



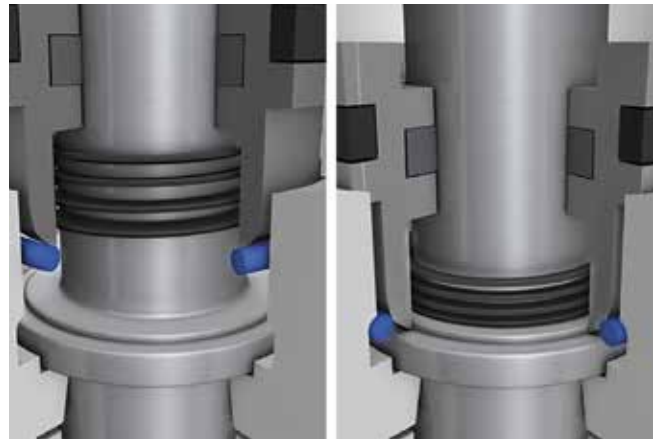
powerControl con powerTouch2

- Pantalla multitáctil Full-HD en formato ancho 16:9
- Interfaz USB frontal
- Conexión Ethernet de 10/100 Mbit



Sistema de cambio rápido de broca

- El sistema patentado garantiza una manipulación sencilla durante el equipamiento o cambio de las brocas. Ahorre tiempo de una manera sencilla.



Dispositivo de sujeción de husillo

- Sistema patentado para lograr siempre una profundidad de perforación exacta en diferentes materiales
- Calidad de taladrado garantizada



Zona de retirada y ocupación de piezas

- Asistencia mecánica mediante una vía de rodillos en las zonas de ocupación y retirada de la máquina



Sistema de pinzas de sujeción con accionamiento CNC

- Fijación sin vacío y posicionamiento preciso de las piezas. Se ahorrará energía al no necesitar bombas de vacío.

Opción: inserción de espigas

La función de inserción de espigas se combina con una de las dos configuraciones principales. Le permite lograr una mayor flexibilidad en sus campos de aplicación.



Transportador vibrante

- Para espigas estándar de 8 x 30 mm, 8 x 35 mm u 8 x 40 mm
- La máquina se suministra de fábrica con la configuración para espigas de 8 x 35 mm.



Unidad para insertar espigas

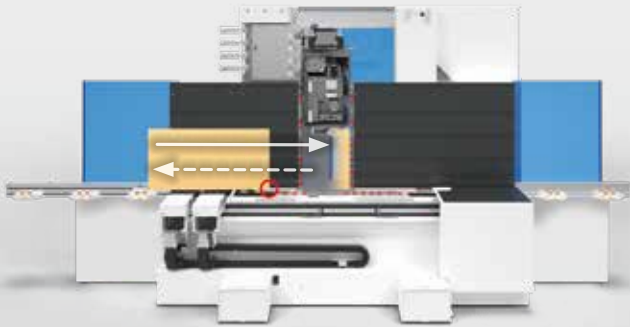
- Inserción de espigas horizontal a través de grupos potentes
- Inserción exacta de la espiga en las posiciones definidas



Sistema de alimentación de cola

- Ampliación de la estación de inserción de espigas para el uso de cola de baja viscosidad (p. ej., cola blanca)

Opción: optimización de procesos

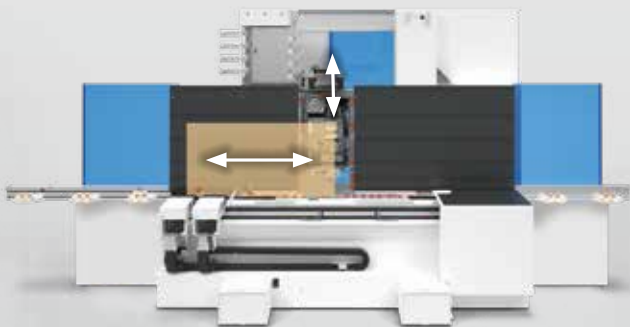


1. ACELERE LOS PROCESOS:

Deje que la máquina haga los cálculos. Así, se acelerará el proceso y la calidad quedará garantizada.

Mecanizado en sentido X en función de la longitud: ajuste automático de los taladros según la medida

- La longitud de la pieza se medirá con precisión tras el mecanizado a través de un recorrido de medición en sentido X. A continuación, los taladros según la medida se ajustarán automáticamente a las tolerancias determinadas, en caso de ser necesario. De este modo, ahorra en tiempo y gana en calidad.



2. PROTEJA LOS PROCESOS:

Supervisión de plausibilidad :aprovéchese de la protección adicional de sus procesos

- Control de una pieza instalada concreta mediante sensores en sentido X e Y. Comparación con los valores de la base de datos. Si se sobrepasa el valor de tolerancia definido, se detiene el proceso actual. Al mismo tiempo, el operario recibe indicaciones para corregir la pieza. Así, puede estar tranquilo.



3. AUTOMATICE LOS PROCESOS:

Automatice los procesos a través de la vinculación por código de barras opcional

- Paquete de sistema de lectura de código de barras con escáner y software (también disponibles por separado)
- Códigos de barras compatibles: código de barras 1D y código de matriz de datos 2D
- Se identifica con exactitud cada pieza para el flujo de piezas posterior
- La base para un flujo de piezas más rápido con mayor calidad en los procesos



Todo de un vistazo

	Longitud operativa		Husillo de fresado		Cabezal de taladrado				2.ª sierra de ranurar	Cambiador de herramientas	Clavillado
	2500 mm	3050 mm	ETP de 5 kW	HSK de 10 kW	V8 H6 N	V13 H6 N	V15 H10 N	2*V10 H8 N			
DRILLTEQ V-200	✓	○	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-
DRILLTEQ V-200	✓	○	○	○	-	✓	-	-	-	4 posiciones	-
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	○	4 posiciones	○
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	4 posiciones	○

Ejemplos de aplicación



- Ranura de pared trasera continua
- Perforaciones de superficie para un herraje de unión excéntrico
- Orificios de clavillas clásicos en la parte frontal
- La imagen muestra el elemento de unión Minifix de la empresa Häfele



- Mecanizado de fresado frontal con fresadora de ranura en T
- La figura muestra el elemento de unión Clamex P separable de la empresa Lamello



- Perforación para complementar una máquina de nesting
- La imagen muestra el elemento de unión de nesting Cabineo de la empresa Lamello

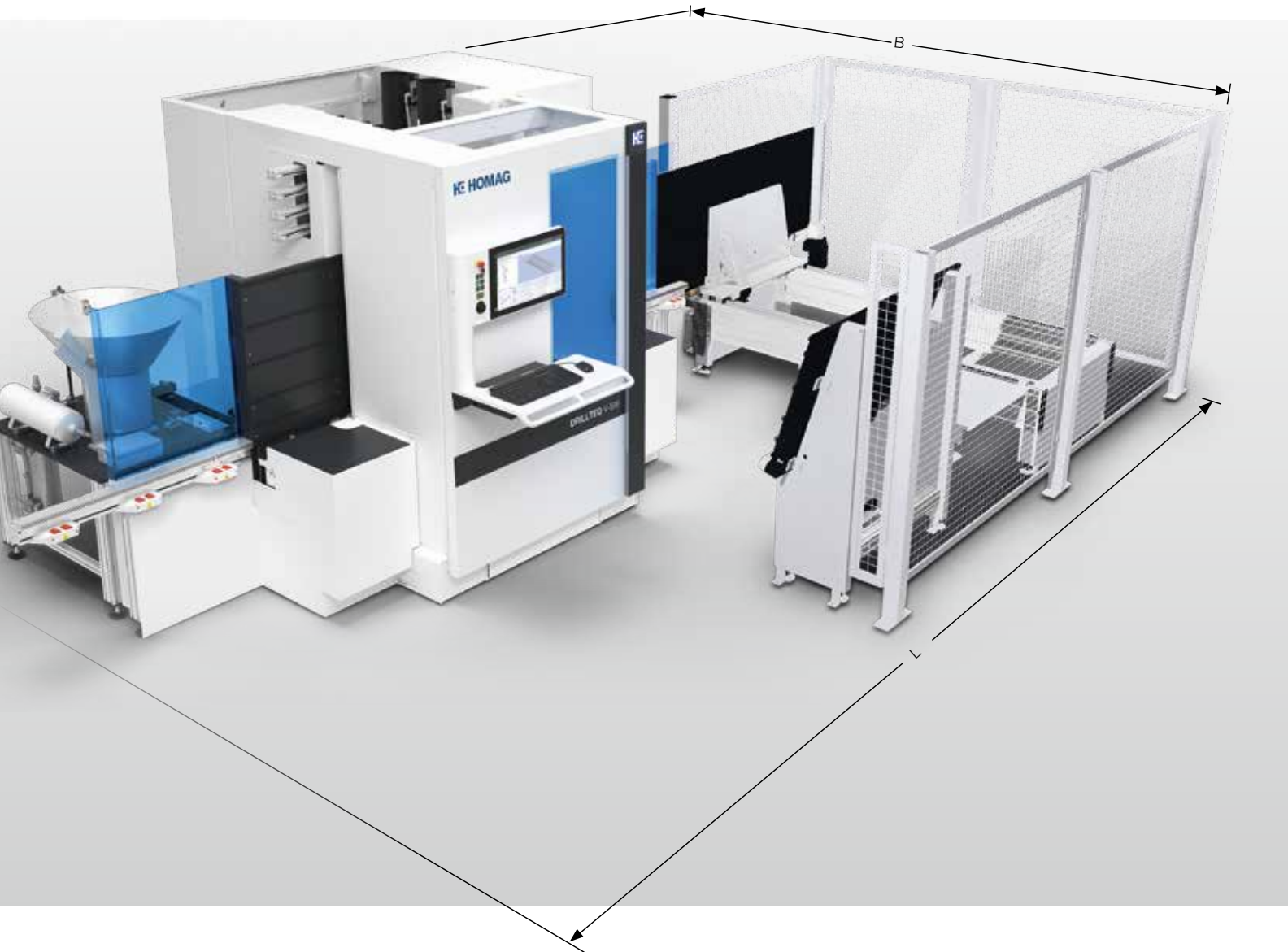
Equipamientos

Comprobación de plausibilidad	Mecanizado en función de la longitud de pieza en sentido X	Sistema de sujeción rápida	Retroceso	Ajuste automático del espesor	Pinzas de sujeción	Compatibilidad con tapio	cabinetCreator	Conexión de robots	Control de celdas	Tiempo de preparación
✓	○	✓	-	✓	1	✓	○	○	○	⇒ 0
✓	○	✓	-	✓	1	✓	○	○	○	⇒ 0
✓	○	✓	○	✓	2	✓	○	○	○	⇒ 0
✓	○	✓	○	✓	2	✓	○	○	○	⇒ 0

Estándar ✓

Opción: ○

Opción: sistema de retorno de piezas



Resumen de sus ventajas



Minimice los tiempos de espera

15%

Consiga procesos hasta un 15 % más eficientes



Concepto de manejo compacto

- Espacio necesario para la instalación mínimo: 6400 mm de largo x 3900 mm de ancho
- Espacio necesario para el nivel de instalación máximo: 7200 mm de largo x 3900 mm de ancho

Opción: conexión de robots

DRILLTEQ V-500 con robot. Producción más eficiente gracias a la manipulación segura, precisa y automática de las piezas.



Sus ventajas de una mirada



Más tiempo para tareas que añaden valor gracias a la máxima disponibilidad técnica

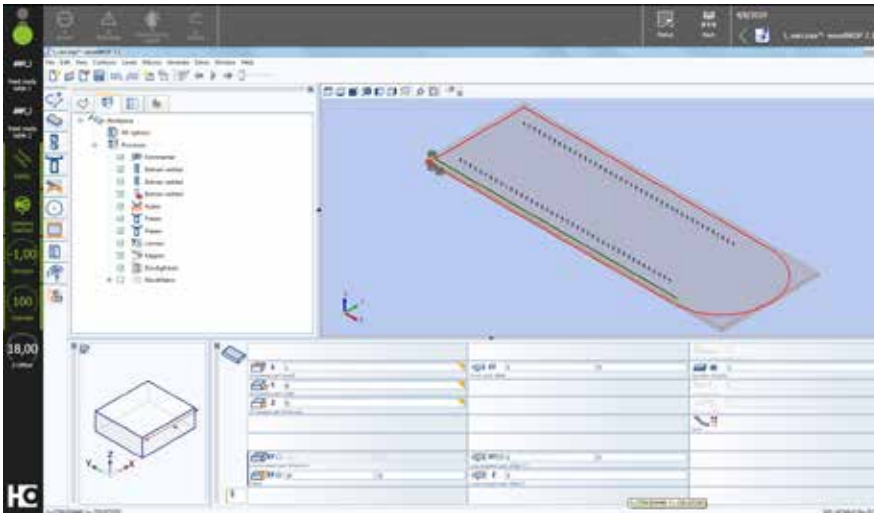


Una solución ideal para empresas con visión de futuro:

- Mecanizado independiente
- Superficie de instalación compacta

Todo incluido: software

CON ESTE PAQUETE DE SOFTWARE ESTARÁ COMPLETAMENTE LISTO. Gracias al software woodWOP instalado con más de 30 000 usuarios, dispondrá de uno de los sistemas de programación CNC más consolidados del mundo.

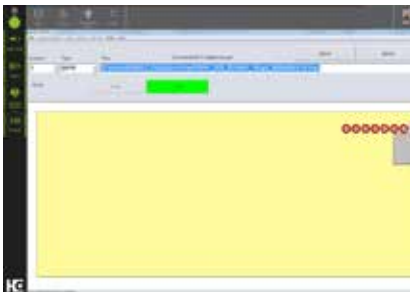


¡Aproveche también nuestra presencia en Internet!

El foro más grande del mundo sobre woodWOP:
forum.homag.com

woodWOP | Licencia de la máquina

- Manejo rápido e intuitivo mediante una navegación sencilla y directa
- Cualquier uso de variables para la programación flexible de variantes
- Instalación rápida de los subprogramas propios
- Programación más segura gracias al gráfico 3D de piezas y mecanizados



Ocupación de puestos

- Control sencillo de las funciones de la máquina mediante las teclas programables
- Asignación gráfica
- Reflejo automático de las piezas



woodWOP DXF Basic

- Interfaz para la importación de datos CAD
- Base para la creación de programas woodWOP

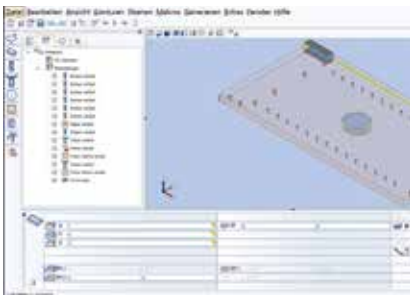


Registro de datos de la máquina MRR Basic

- Registro de contadores de piezas y tiempos de empleo real de la máquina
- Instrucciones de mantenimiento integrados para la planificación y ejecución óptimas del mantenimiento, basándose en tiempo y cantidad

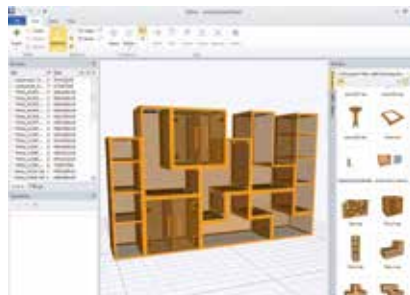
Opción: software

LOS MÓDULOS DE SOFTWARE ADICIONALES le permiten optimizar sus procesos todavía más.



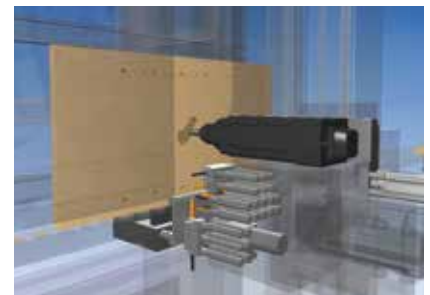
woodWOP | Licencia Office

- Licencias de puesto individual o licencias de red disponibles
- Con plugin CAD de importación de archivos DXF para crear sus propios diseños CAD en la máquina y en el puesto de preparación del trabajo



woodAssembler

- Para la visualización 3D de programas woodWOP (MPR)
- Permite el montaje de diversas piezas para formar objetos completos



Simulador 3D CNC

- Simula los procesos de mecanizado de la serie definida en un programa NC
- Permite elaborar calendarios de ejecución



tapio-ready

- Conexión sencilla de la máquina con tapio para poder utilizar todos los productos innovadores y digitales de tapio
- El uso gratuito de tapio MachineBoard se incluye de serie

AMPLIACIONES DE SOFTWARE

1. woodWOP Office

2. Simulador 3D CNC

3. woodAssembler



Disponible como paquete

Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

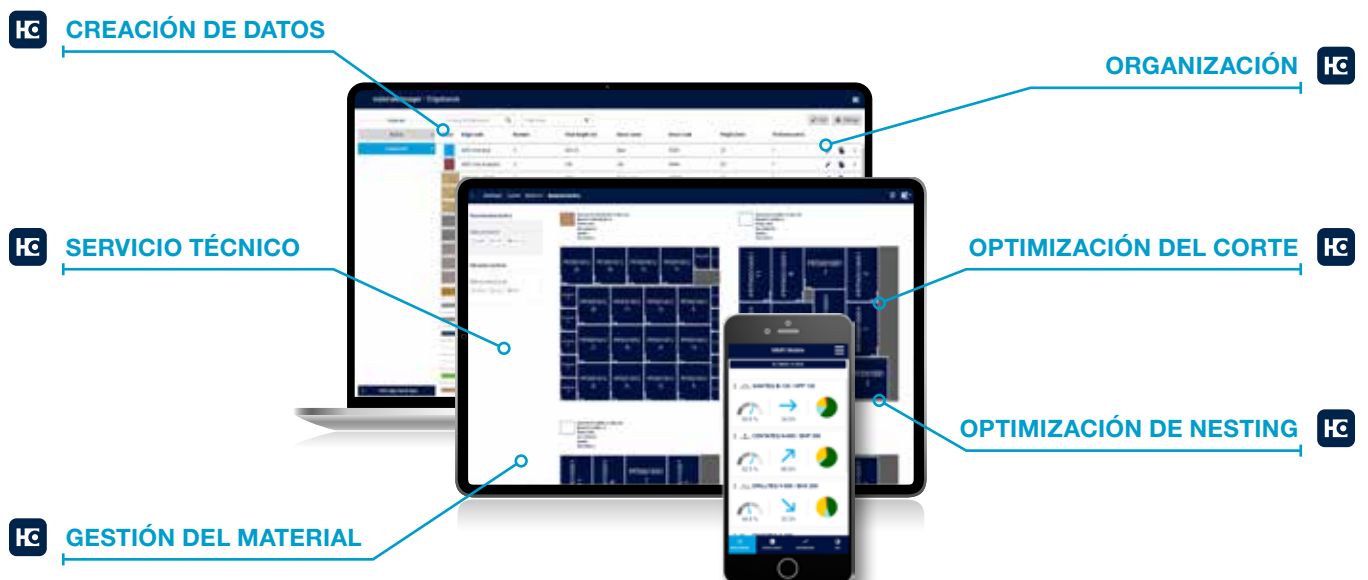
Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

EXTRACTOS DE LOS COMENTARIOS:

- ¿Existen soluciones sencillas que permitan eliminar diferentes obstáculos en el trabajo diario (como la organización de materiales o la clasificación de piezas)?
- ¿Cómo se puede ir probando poco a poco el uso de asistentes digitales en el taller?
- ¿Qué herramientas se pueden probar de forma fácil y sencilla sin necesidad de invertir grandes sumas de dinero desde el principio?

NUESTRA RESPUESTA SON SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil





TODAS LAS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- Sin costes de inversión, actualización o mantenimiento
Precio inicial bajo, sin costes financieros imprevistos
- Las licencias son independientes del usuario
La aplicación la pueden utilizar tantos empleados como se desee sin incurrir en costes adicionales
- No importa el hardware ni el sistema operativo
Disponibilidad en cualquier lugar y en cualquier momento
- Sistema abierto: importe datos desde casi cualquier sistema (ERP, software industrial, CAD/CAM, Excel, CSV)
Sin vinculación fija a un sistema de software determinado
- Manejo sencillo e inteligente
Necesidad de formación mínima
- Producción más eficiente
Complete los pedidos de forma más rápida, segura y con una calidad aún mejor



Más información en digital.homag.com

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Asistencia rápida:

94 % de resolución
mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio
en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en
todo el mundo cada día

Ventajas únicas:

Documentación electrónica
sobre 150 000 máquinas disponible
en 28 idiomas

HC LIFE CYCLE SERVICES

**Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz,
garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.**

VALYOU viene de VALOR AÑADIDO. Nuestro objetivo deriva de este nombre: añadimos valor a su negocio ayudándole a obtener los mejores resultados posibles de sus procesos. Todos los días.

Datos técnicos



* Debe mantenerse una distancia de seguridad proporcional en el sentido de entrada y de salida. (Nota de la documentación)

DATOS TÉCNICOS			DRILLTEQ V-500	DRILLTEQ V-500 con retorno automático
Dimensiones máximas de la pieza	Longitud x anchura x espesor	mm	3050 x 1250 x 80	2300 (3050) x 1250 x 80
Dimensiones mínimas de la pieza	Longitud x anchura x espesor	mm	200 x 50 x 8	350 x 60 x 8
Peso de la pieza máx.		kg	60	60
Velocidad vectorial		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15	(X - Y) 50 - (Z) 15
Peso total de la máquina		kg	Aprox. 3500	Aprox. 3500
Dimensiones de montaje	L x An x Al	mm	4740 x 2380 x 2.500	6340 (7090) x 3800 x 2.500



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION